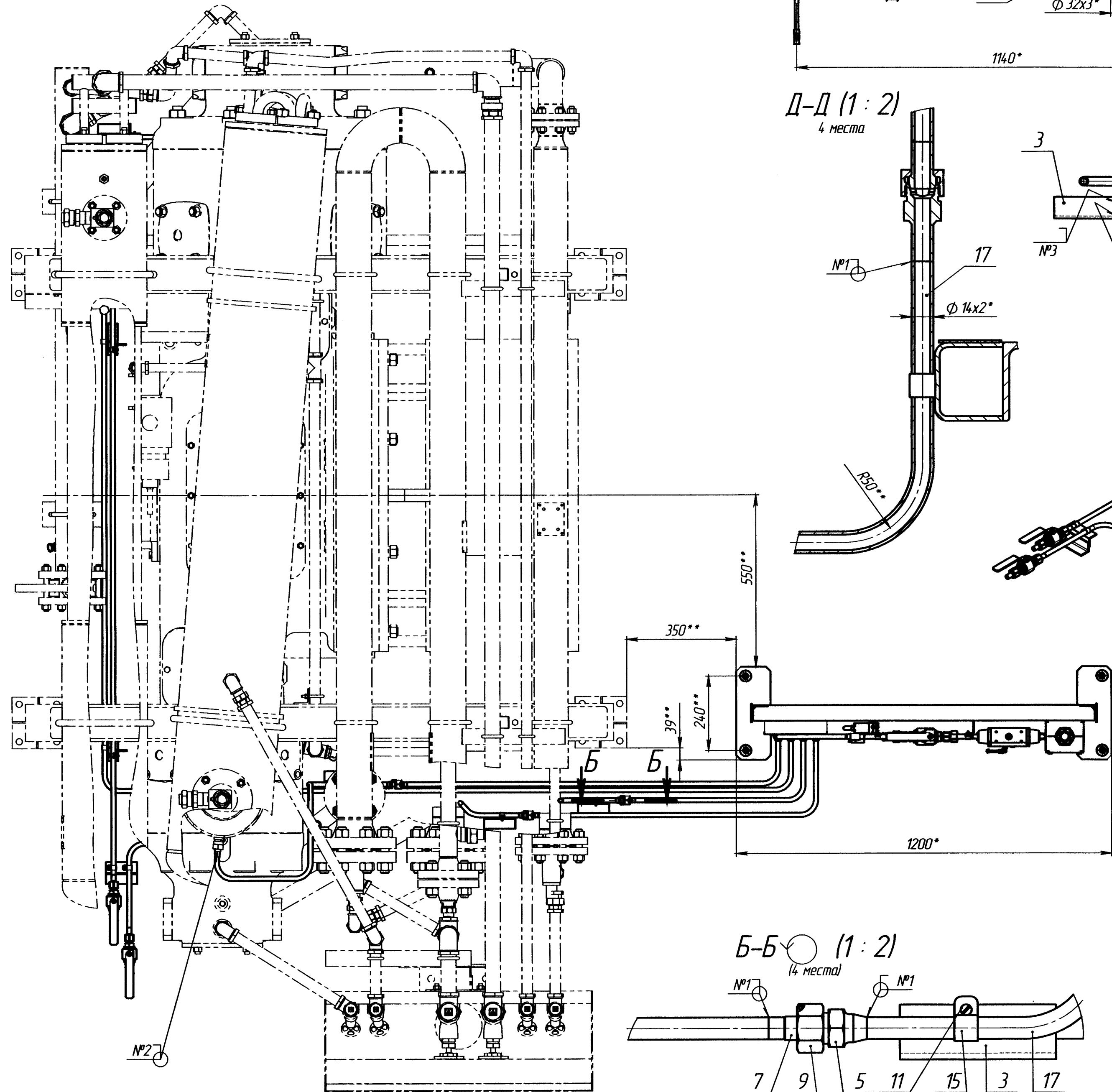
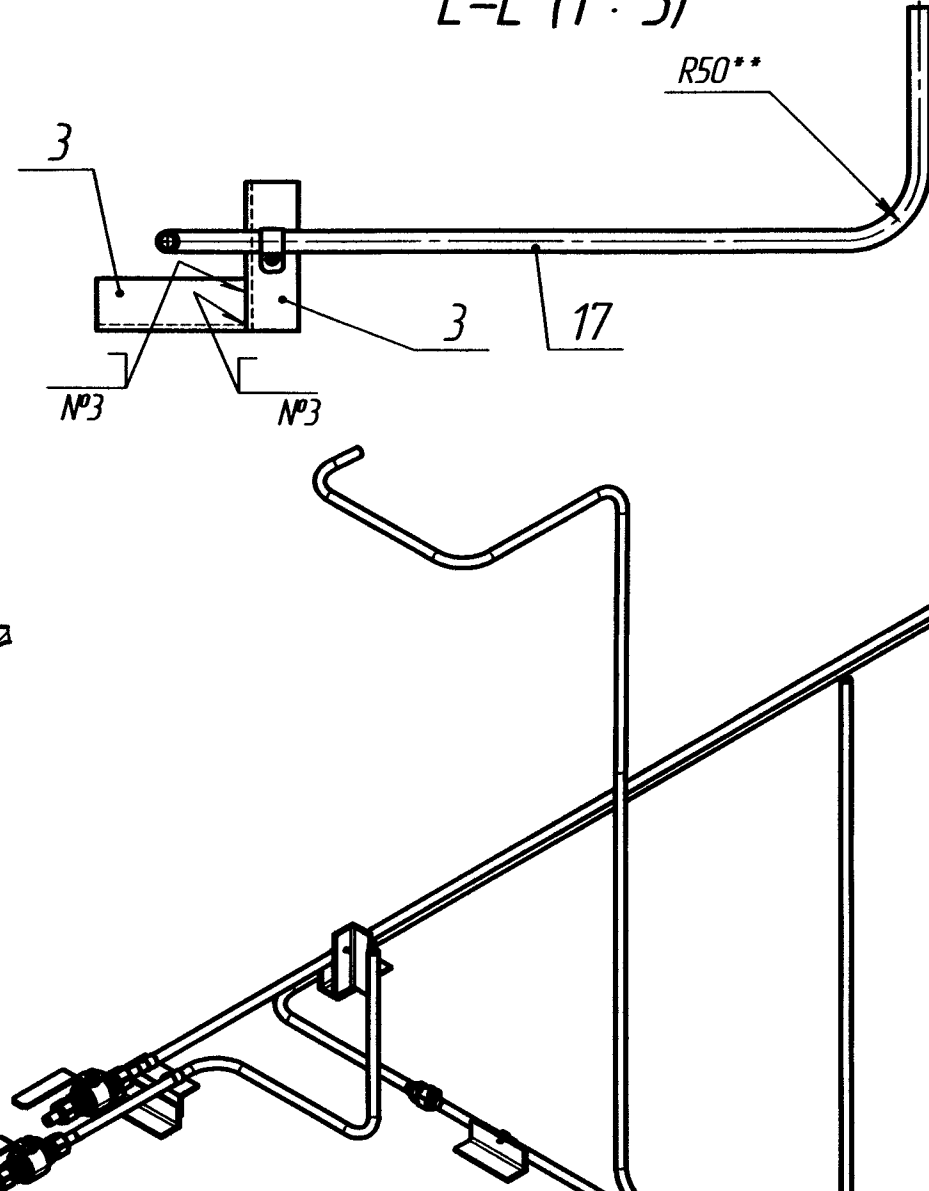


Д-Д (1:2)
4 места



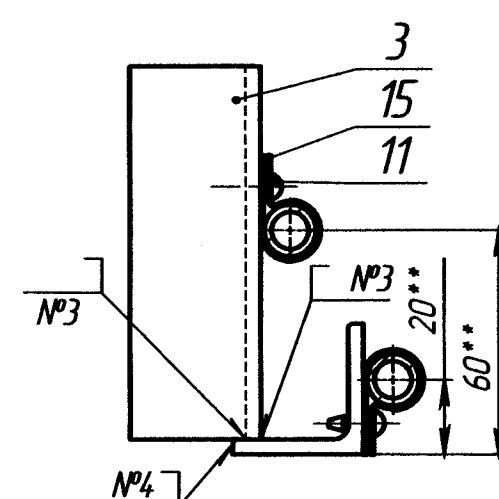
Е-Е (1:5)



А-А (1:2)

Продувка холодильников 1 и 2 ст.
(2 места)
№2
17
Φ 14x2°

Г-Г (1:2)
(2 места)



В (1:5)

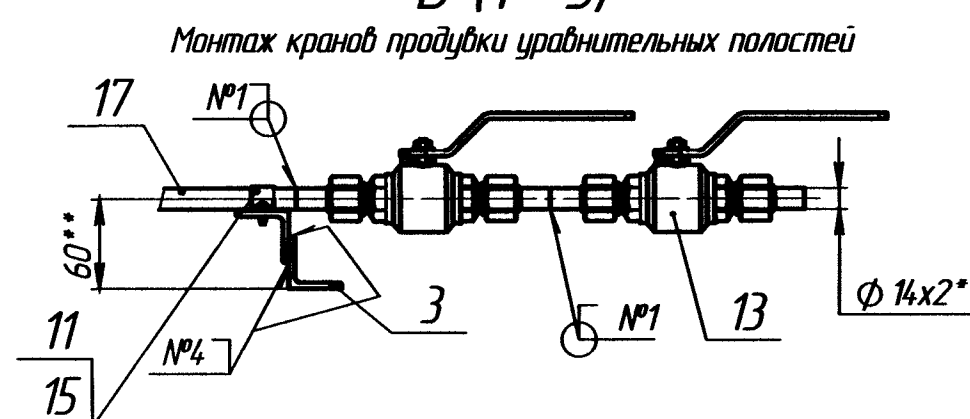


Таблица 1 - Назначения штуцеров

Обозначение	Назначение	Условный проход DN, мм	Кол.
A ₁ , A ₂	Продувка уравнильных полостей (1, 2 ст.)	10	2
B ₁ -B ₄	Отвод продувки к Блоку продувок	10	4
B ₁	Сброс сжатого воздуха из коллектора продувок	25	1
B ₂	Сброс конденсата из коллектора продувок	25	1
Г ₁	Разгрузка компрессора	32	1

Таблица 2 - Сварные швы

№ шва	Обозначение	Кол.	Методы и объем контроля по ГОСТ 32569-2012, не менее, %			Сварочный материал
			ВК по ГОСТ 3242-79	КНШД по ГОСТ 18442-80	РГ по ГОСТ 7512-82 или 93К по ГОСТ Р 55724-2013	
1	ГОСТ 16037-80-С2-ЭН	14	-	-	см. п. 9	СВ-08Г2 ГОСТ 2246-70
2	ГОСТ 16037-80-Н1-ЭН	3	2	-	-	
3	ГОСТ 14771-76-Т1-ИП	4	6	-	-	
4	ГОСТ 14771-76-Т1-ИП	4	4	-	-	

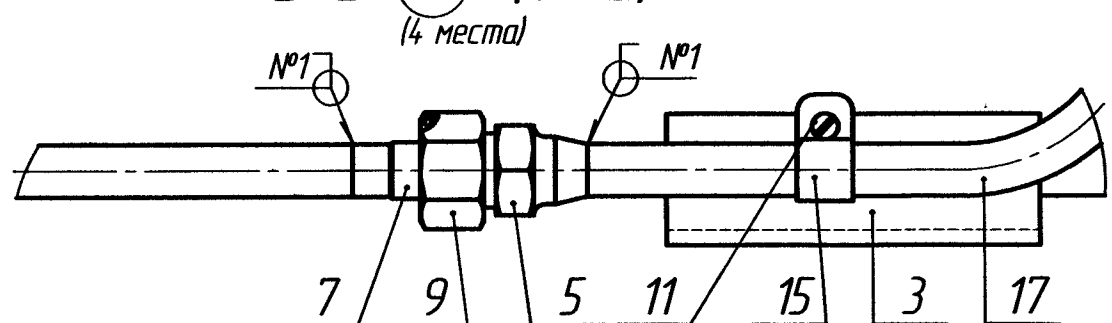
- *Размеры для справок. ** Размеры уточнить при монтаже.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14; н14; ±Т14/2
- Трубы поз. 17 гнуть по месту. Радиус гнуть не менее 3-х диаметров.
- Опоры для труб продувки смонтировать по месту из уголков поз. 3. Анкеры М6 (для крепления к полу/фундаменту) взять из комплекта вспомогательного оборудования.
- Блок продувок поз.1 установить в удобном для эксплуатации месте.
- Монтаж кранов продувок уравнильных поз.13 допускается производить в другом от указанного на чертеже месте, удобном для эксплуатации и обслуживания.
- Участки трубопроводов продувки соединять швом №1

8. Требования к качеству и правила приемки сварных швов трубопроводов отнести по ГОСТ 32569-2013:

- трубопроводы первой, второй ступени V (В) группы;
 - трубопроводы третьей ступени III (В) группы;
 - трубопроводы четвертой ступени I (В) группы;
- Трубопроводы испытать на прочность и герметичность по ГОСТ 32569-2013 в течение 30 мин. давлением:
- первая, вторая ступени 12 кгс/см²;
 - третья 44 кгс/см²
 - четвертая ступени 93 кгс/см²

- После окончательного монтажа испытать герметичность разъемных соединений адмиллянием (или с помощью спрея)
- Течи и потения не допускаются. После испытания обеспечить удаление капельной влаги.
- Покрытие трубопроводов (кроме крепежа, резьбы) - ЛКМ, толщина покрытия 100мкм, RAL 5015 (небесно-голубой). Максимальная рабочая температура стенок плюс 60° С

Б-Б (1:2)



2BM4-12/65M4.03.00.000CБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марченко	А.И.	2014		92.82	1:10
Проб.	Эмко	А.И.	2014			
Т. контр.	Семко	А.И.	2014			
Н. контр.						
Утв.	Семко	А.И.	2014			

Система продувок

Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 1

Филиал ООО "НПТ МашиЗК"
"Компрессорный завод КОСМА"
г. Краснодар

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Лит.		Лист		Листов	
2BM4-12/65M4.00.00.000												415-08		Разраб.		Марченко		М.С.		10.03.04				1		2	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																					
				Документация																							
A1			2BM4-12/65M4.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж																							
				Сборочные единицы																							
A4	1		2BM4-12/65M4.03.01.000	Блок продувок	1																						
				Детали																							
B4	3		2BM4-12/65M4.02.00.003	Уголок 30x30x4 ГОСТ 8509-93/Ст3сп 535-05, L=100 мм	12																						
A3	5		202BM4-12/65M3.00.00.00.06	Штуцер	4																						
A4	7		Б0-15/65 50.07.00.02-01	Ниппель шаровой DN10	4																						
A4	9		Б0-15/65 50.07.00.03-01	Гайка M22x1,5	4																						
				Стандартные изделия																							
	11			Винт 4x1,5x12 ГОСТ 10621-80	11																						
<div style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">2BM4-12/65M4.03.00.000</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 40%;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Изм. Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Разраб. Марченко</div> <div>М.С.</div> <div>10.03.04</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Пров. Эмха</div> <div>М.С.</div> <div>10.03.04</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Н.контр.</div> <div></div> <div></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Утв. Семко</div> <div>М.С.</div> <div>10.03.04</div> </div> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;"> <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">Система продувок</div> </div> <div style="width: 25%;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div></div> <div>1</div> <div>2</div> </div> <div style="font-size: 12px;"> Филиал ООО "НПП МашТЭК" "Компрессорный завод КОСМА" г. Краснодар </div> </div> </div>																											

[illegible]

Копировал